



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΣΕΡΡΩΝ
ΔΗΜΟΣ ΣΕΡΡΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Τμήμα Προμηθειών
Ταχ. Διεύθυνση: Κ. Καραμανλή 1, Τ.Κ. 62122, Σέρρες
Πληροφορίες: Κατσαρός Θ.
Τηλέφωνο: 2321350110
Email: katsaros@serres.gr

Σέρρες, 02-12-2025
Αρ. Πρωτ.: 44224

Περίληψη διακήρυξης ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού άνω των ορίων για την παροχή υπηρεσίας με τίτλο «Συντήρηση και επισκευή μεταφορικών μέσων και μηχανημάτων του Δήμου Σερρών για τα έτη 2025 - 2026», προϋπολογισμού 348.500,00€ χωρίς ΦΠΑ και 432.140,00€ με ΦΠΑ

Η ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΕΡΡΩΝ

Διακηρύσσει ότι εκτίθεται σε ανοικτό ηλεκτρονικό δημόσιο διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές σύμφωνα με τις διατάξεις του ν. 3463/ΦΕΚ Α' 114/8-6-2006 & του ν.4412/2016 (Α' 147) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» και με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής, για την ανάδειξη αναδόχου, για την παροχή υπηρεσίας με τίτλο «Συντήρηση και επισκευή μεταφορικών μέσων και μηχανημάτων του Δήμου Σερρών για τα έτη 2025 - 2026», προϋπολογισμού 348.500,00€ χωρίς ΦΠΑ και 432.140,00€ με ΦΠΑ, σύμφωνα με τις τεχνικές προδιαγραφές και τους όρους της διακήρυξης και όπως προδιαγράφεται στη με αριθμό 16/2025 μελέτη της Διεύθυνσης Καθαριότητας του Δήμου Σερρών.

1. Τα σχετικά αιτήματα παροχής διευκρινίσεων υποβάλλονται ηλεκτρονικά, το αργότερο δέκα (10) ημέρες πριν την καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών και απαντώνται το αργότερο έξι (6) ημέρες πριν την καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών στο δικτυακό τόπο του διαγωνισμού μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. όπως περιγράφεται στο άρθρο 2.1.3. της διακήρυξης.
2. CPV: 50000000-5 / Υπηρεσίες επισκευής και συντήρησης
3. Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε δώδεκα (12) μήνες αρχής γενομένης από την υπογραφή της.
4. Προσφορές υποβάλλονται για ένα ή περισσότερα τμήματα, για τη συνολική ωστόσο προκηρυχθείσα ποσότητα του κάθε τμήματος.
5. Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των 348.500,00€ χωρίς ΦΠΑ και 432.140,00€ με ΦΠΑ.
6. Εναλλακτικές προσφορές: Δεν επιτρέπεται η υποβολή εναλλακτικών προσφορών.

7. Δικαιούμενοι συμμετοχής: Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, σύμφωνα με το άρθρο 2.2 της διακήρυξης.

8. Παραλαβή προσφορών: Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με ηλεκτρονικό τρόπο μέσω της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του συστήματος, σύμφωνα με τις διατάξεις του ν. 4412/2016.

Συστημικός αριθμός διαγωνισμού: 387026

✓ Η ημέρα έναρξης υποβολής προσφορών είναι η **05/12/2025 ημέρα Παρασκευή** και ώρα έναρξης 13:00:00.

✓ Η ημέρα λήξης υποβολής προσφορών είναι η **18/01/2026 ημέρα Κυριακή** και ώρα λήξης 23:59:59.

9. Χρόνος ισχύος προσφορών: Έξι (06) μήνες.

10. Γλώσσα σύνταξης προσφορών: Ελληνική.

11. Ενστάσεις: Διαφορές που αναφέρονται από πράξεις ή παραλείψεις, διέπονται από τις διατάξεις του Βιβλίου IV (άρθρα 345 έως 374) του ν. 4412/2016.

12. Δημοσιεύσεις: Το πλήρες κείμενο της διακήρυξης θα καταχωρηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ), στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.: <http://www.promitheus.gov.gr> μέχρι την 05/12/2025 και ώρα 11:00:00 πμ με Συστημικό Αριθμό: **387026**, στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής, στη διεύθυνση (URL): www.serres.gr στη διαδρομή: ΕΝΗΜΕΡΩΣΗ ΠΟΛΙΤΩΝ►ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΙ στις 05/12/2025, όπου τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη και άμεση ηλεκτρονική πρόσβαση και στον ιστότοπο ΔΙΑΥΓΕΙΑ <https://et.dianveia.gov.gr/>.

Η παρούσα περίληψη της διακήρυξης αναρτήθηκε στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής, στη διεύθυνση (URL): www.serres.gr στη διαδρομή: ΕΝΗΜΕΡΩΣΗ ΠΟΛΙΤΩΝ►ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΙ

Προκήρυξη της παρούσας σύμβασης απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις 01/12/2025 στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης και αναρτήθηκε στο ΚΗΜΔΗΣ.

Η ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΚΑΙ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ

ΜΑΓΔΑΛΗΝΗ ΜΠΑΡΜΠΑ